

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

Remont pomieszczeń Wydziałów Zamiejscowych KGP – budynek NR 1 KWP zs. w Radomiu , piętro VII i IX”

Kody Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Klasa 45.11.Roboty w zakresie burzenia i rozbiórki obiektów budowlanych; roboty ziemne, obejmująca:

- Roboty rozbiórkowe - CPV – 45111300 - 1
- Roboty w zakresie usuwania gruzu - CPV - 45111220 – 6

Klasa 45.41.Tynkowanie, obejmująca:

- Tynkowanie - CPV – 45410000- 4

Klasa 45.43 .Roboty związane z wykładaniem podłóg i ścian, obejmująca:

- Kładzenie wykładzin elastycznych - CPV – 45432111- 5

Klasa45.42.Zakładanie stolarki budowlanej, obejmująca:

- Instalowanie drzwi i okien -CPV - 45421100- 5

Klasa45.44.Roboty malarskie i szklarskie, obejmująca:

- Roboty malarskie - CPV – 45442100 - 8

**Inwestor: Komenda Wojewódzka Policji zs. w Radomiu
26-600 Radom, ul. 11-go Listopada 37/59**

Opracowała: Renata Wielgus

maj 2013

SST-01. Szczegółowa Specyfikacja Techniczna

Roboty rozbiórkowe

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Specyfikacja techniczna odnosi się do wymagań dotyczących wykonania i odbioru robót rozbiórkowych

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1

Ustalenia zawarte w specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich robót remontowych przewidzianych w projekcie remontu pomieszczeń. Obejmują prace związane z dostawą materiałów, wykonawstwem i wykończeniem robót realizowanych na miejscu.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót rozbiórkowych, tj. :

- demontaż stolarki drzwiowej wraz z ościeżnicą ,
- wykucie otworów wraz z wykonaniem nadproży stalowych,
- demontaż listew przypodłogowych w pomieszczeniach,
- rozbiórka posadzek z PCV z oczyszczeniem podłoża ,
- wykucie z muru kraterki wentylacyjnych,
- wywiezienie i utylizacja gruzu oraz materiałów z rozbiórki na odległość 5 km.

Szczegółowy zakres robót z uwzględnieniem zakresu, ilości robót, obmiaru oraz opisu czynności mających na celu wykonanie robót ujęty jest w przedmiarze robot.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w SST są zgodne z obowiązującymi normami i wytycznymi.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z SST i poleceniami Inspektora nadzoru.

2. Materiały

2.1. Zaprawa cem-wap

Zaprawy należy przygotowywać w sposób mechaniczny. Ilość przygotowanej zaprawy powinna zabezpieczyć pracę na nie dłużej niż 3 godziny.

2.1.1 Woda (PN-EN1008:2004)

Dopuszcza się stosowanie każdej wody zdatnej do picia, z rzeki lub jeziora. Nie dopuszcza się stosowania wód ściekowych i zawierających zanieczyszczenia organiczne, tłuszcze,

2.1.2. Kruszywa (PN-EN 13139:2003)

Nie dopuszcza się stosowania piasku z zanieczyszczeniami organicznymi. W zależności od zastosowania należy stosować odpowiednie frakcje. Do robót murarskich wskazane jest stosowanie piasku rzecznoego lub kopalnianego

2.1.3. Wapno (PN-EN 459-1:2003)

Do zapraw stosuje się wapno sucho gaszone lub gaszone w postaci ciasta wapiennego.

2.1. 4 Cement (PN-EN 197-1:2002 ze zmianami)

Każda dostawa cementu powinna posiadać świadectwo jakości. Do robót murarskich stosuje się cementy portlandzkie z dodatkiem żużla lub popiołów lotnych 25 i 35, stosowanie cementu hutniczego uwarunkowane jest zapewnieniem min. +5°C przez najbliższe 7 dni po wykonaniu robót.

2.2. Nadproża stalowe

Wyroby walcowane gotowe ze stali klasy 1 w gatunku St3SX wg PN-EN 10025:2002

Ceowniki wg PN-EN 10279:2003

Ceowniki dostarczane są o długościach:

do 80 mm: 3 do 12 m; 80 do 140 mm: 3-13 m; powyżej 140 mm: 3-15 m

z odchyłkami: do 50 mm dla długości do 6,0 m; do 100 mm dla długości większej .

Dopuszczalna krzywizna 1,5 mm/m

3. Sprzęt

Wykonawca jest obowiązany do używania takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót. Sprzęt będący własnością Wykonawcy lub wynajęty do wykonania robót ma być utrzymywany w dobrym stanie i gotowości do pracy.

Sprzęt powinien spełniać wymagania BHP, posiadać instrukcje obsługi, a osoby obsługujące winny posiadać przeszkolenie. Działanie sprzętu powinno być zgodne z przepisami jego użytkowania i normami ochrony **środowiska**. Każdy sprzęt, maszyny, urządzenia i narzędzia, który nie będzie gwarantował zachowania warunków kontraktu zostanie przez Osobę Nadzorującą nie dopuszczony do wykonania robót.

4. Transport

Wykonawca jest obowiązany do stosowania takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na właściwości przewożonych materiałów. Transport materiałów powinien odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta. Wszelkie środki transportowe użyte do transportu celem wykonania robót powinny pracować zgodnie z odpowiadającymi im zasadami i normami. Wykonawca jest zobowiązany usuwać na własny koszt, na bieżąco wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego pojazdami na użytkowanych przez siebie drogach publicznych lub drogach dojazdowych do miejsca wykonywanych robót i na placu budowy.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

- Ogólne warunki wykonania robót zawarte są w publikacji „ Warunki techniczne Wykonania i odbioru robót budowlano – montażowych”

- Zakres wykonanych robót określa pkt. 1 SST

- Wykonawca ma obowiązek wykonania robót zgodnie ze sztuką budowlaną, wytycznymi niniejszej SST oraz zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych

- Wykonawca musi uwzględnić wykonanie robót w warunkach utrudnionych z uwagi na użytkowanie budynku przez pracowników oraz uwagi na przebywanie interesantów na terenie

5.2. Roboty przygotowawcze

Przed przystąpieniem do robót rozbiórkowych należy:

- oznakować teren zgodnie z wymogami BHP,

- zdemontować istniejące instalacje przebiegające w elementach podlegających rozbiórce, przed przystąpieniem do wykonywania robót rozbiórkowych należy wyłączyć zasilanie elektryczne w obwodach przebiegających w pomieszczeniach objętych prowadzonymi robotami,

- zaznajomić pracowników zatrudnionych przy robotach rozbiórkowych z zakresem, kolejnością i sposobem wykonywania prac,

- pracowników zaopatrzyć w odzież roboczą i ochronną jak kaski, okulary, rękawice itp.

5.3. Rozbiórka stolarki drzwiowej ,

Demontaż starej stolarki drzwiowej , montaż nowej stolarki drzwiowej/ stalowe „90”/, jednoskrzydłowe, atestowane kl. C . Kolor drzwi dopasować do istniejących./ piętro VII/

Demontaż starej stolarki drzwiowej, montaż nowej stolarki drzwiowej „90”- jednoskrzydłowe. Pełne drewniane, kolor dębu, pokryte laminatem odpornym na uderzenia mechaniczne, ścieranie. Ościeżnica drewniana z listwami wykończeniowymi, kolor dębu. Wyposażone w klamkę i zamek./piętro IX/

5.4 Wykonanie otworów drzwiowych z nadprożami stalowymi.

- wykuć bruzdę z jednej strony otworu na belkę stalową,

- wyrównać bruzdę zaprawą cementową M-10,

- osadzić belkę stalową,

-uzupełnić przestrzeń nad belką oraz na podporach pod belką zaprawą cementową M-10,

- wykuć bruzdę z drugiej strony ściany, a następnie osadzić drugą belkę identycznie jak poprzednio,

- połączyć belki śrubami ,

- wybić otwór w ścianie pod zamontowanymi kształtownikami,

- oszpałdować i osiatkować belki z obu stron,
 - uzupełnić tynk przy nadprożu.
- Wykonawca ponosi koszty wywozu i utylizacji gruzu.

6. Kontrola jakości

Materiały dostarczone na plac budowy należy sprawdzić pod względem jakościowym oraz zgodności z wymogami Inwestora.

Wykonawca może stosować tylko te wyroby i materiały, które posiadają odpowiednie certyfikaty lub deklaracje zgodności. Certyfikat powinien zawierać zgodność z kryteriami technicznymi zawartymi w Polskich Normach, zgodność aprobat technicznych i właściwych przepisów oraz dokumentów technicznych. Deklaracja zgodności powinna być zgodna z Polską Normą lub aprobatą techniczną. Każda partia materiałów dostarczona na budowę musi posiadać w/w dokumenty określające w sposób jednoznaczny jej cechy.

Wyroby i materiały produkowane przemysłowo muszą posiadać certyfikaty wydane przez producenta poparte wynikami badań przez niego.

Każde wyroby i materiały dostarczone na budowę, które nie spełniają wymagań normowych będą nie dopuszczone do wbudowania.

7. Obmiar robót

Jednostki obmiarowe dla poszczególnych rodzajów robót zgodne z jednostkami przedmiarowymi - szt., m, m², m³.

8. Odbiór robót

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu oraz odbiorowi końcowemu.

9. Podstawa płatności

Podstawą płatności za wykonane roboty będzie protokół odbioru końcowego robót. Płatność na zasadach określonych w umowie.

10. Przepisy związane

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz.U. z 2003 r. Nr 47 poz. 401).

SST-02. Szczegółowa Specyfikacja Techniczna Tynkowanie(okładziny z płyt gipsowo- kartonowych)

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Specyfikacja techniczna odnosi się do wymagań dotyczących wykonania i odbioru robót tynkarskich.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1

Ustalenia zawarte w specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich robót remontowych przewidzianych w projekcie remontu pomieszczeń. Obejmują prace związane z dostawą materiałów, wykonawstwem i wykończeniem robót realizowanych na miejscu.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót tj. :

- tynków uzupełniających kat.III na ościeżach, bruzdach, przebiciach, zamurowaniach ,
- wykonanie tynków z gipsu szpachlowego na ścianach i sufitach (zeskrobanie i zmycie starej farby, przecieranie starych tynków na ścianach i sufitach, gruntowanie powierzchni, wykonanie gładzi gipsowych) ,
- ścianki działowe z płyt gipsowo kartonowych gr.12.5mm./piętro VII/

Szczegółowy zakres robót z uwzględnieniem zakresu, ilości robót, obmiaru oraz opisu czynności mających na celu wykonanie robót ujęty jest w przedmiarze robot.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w SST są zgodne z obowiązującymi normami i wytycznymi

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z SST i poleceniami Inspektora nadzoru.

2. Materiały

2.1. Woda (PN-EN 1008:2004)

Do przygotowania zapraw i skrapiania podłoża stosować można wodę odpowiadającą wymaganiom normy PN-EN 1008:2004. Bez badań laboratoryjnych dopuszcza się stosowanie wody wodociągowej. Nie dopuszcza się stosowania wód ściekowych i zawierających zanieczyszczenia organiczne, tłuszcze.

2.2. Piasek (PN-EN 13139 : 2003)

Piasek powinien spełniać wymagania obowiązującej normy przedmiotowej, a w szczególności: nie zawierać zanieczyszczeń organicznych mieć frakcje różnych wymiarów, a mianowicie : piasek drobnodziarnisty 0,25-0,5mm, piasek średniodziarnisty 0,5-1,0 mm, piasek grubodziarnisty 1,0- 2,0mm.

Do spodnich warstw tynku należy stosować piasek grubodziarnisty, do warstw wierzchnich średniodziarnisty. Do gładzi piasek powinien być drobnodziarnisty i przechodzić całkowicie przez sito o prześwicie 0,5mm. Do zapraw tynkarskich należy stosować piasek rzeczny lub kopalniany.

2.3. Zaprawy budowlane cementowo-wapienne

Marka i skład zaprawy powinny być zgodne z wymaganiami normy państwowej.

Przygotowanie zapraw powinno być wykonywane mechanicznie.

Ilość przygotowanej zaprawy powinna zabezpieczyć pracę na nie dłużej niż 3 godziny. Do zaprawy cementowo-wapiennej należy stosować cement portlandzki według normy PN-B-19701.1997." Cementy powszechnego użytku".

Do zapraw cementowo-wapiennych należy stosować wapno suchogaszzone lub gaszone w postaci ciasta wapiennego otrzymanego z wapna niegaszonego, które powinno tworzyć jednolitą i jednobarwną masę, bez grudek i zanieczyszczeń obcych. Skład objętościowy składników zaprawy należy dobierać doświadczalnie, w zależności od wymaganej marki zaprawy oraz rodzaju cementu i wapna.

2.4. Gipsy i wyprawy gipsowe

Zaprawy gipsowe do wykonywania gładzi powinny odpowiadać aprobatom technicznym.

2.5. Płyty gipsowo- kartonowe powinny odpowiadać wymaganiom określonym w normie PN-B-79405- wymagania dla płyt gipsowo- kartonowych.

Profile metalowe o grubości nie mniej niż 0.55mm. Profile poziome UW mocuje się do sufitu i podłogi, pionowe CW ustawia się co 60 cm i przykręca do nich płyty.

Zależnie od szerokości użytego profilu (50,75,100mm) całkowita grubość ścianki wynosi:75mm(50+2x12.5), 100mm(75+2x12.5),125mm(100+2x12.5).Do wykańczania kruchych naroży służą narożniki aluminiowe.

3. Sprzęt

Wykonawca przystępujący do wykonania suchych tynków i tynków tradycyjnych , powinien wykazać się możliwością korzystania z elektronarzędzi i drobnego sprzętu budowlanego.

niezbędne narzędzia:

- mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa
- pace ze stali nierdzewnej,
- szpachle.

4. Transport

Wykonawca jest obowiązany do stosowania takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na właściwości przewożonych materiałów. Transport materiałów powinien odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta. Wszelkie środki transportowe użyte do transportu celem wykonania robót powinny pracować zgodnie z odpowiadającymi im zasadami i normami. Wykonawca jest zobowiązany usuwać na własny koszt, na bieżąco wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego

pojazdami na użytkowanych przez siebie drogach publicznych lub drogach dojazdowych do miejsca wykonywanych robót i na placu budowy.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

- Ogólne warunki wykonania robót zawarte są w publikacji „Warunki techniczne Wykonania i odbioru robót budowlano – montażowych”
- Zakres wykonanych robót określa pkt. 1 SST
- Wykonawca ma obowiązek wykonania robót zgodnie ze sztuką budowlaną, wytycznymi niniejszej SST oraz zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych
- Wykonawca musi uwzględnić wykonanie robót w warunkach utrudnionych z uwagi na użytkowanie budynku przez pracowników.

Okładziny z płyt gipsowo- kartonowych. Przed przystąpieniem do wykonywania okładzin z płyt gipsowo-kartonowych powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego, roboty instalacyjne podtynkowe, zamurowane przebiccia i bruzdy, osadzone ościeżnice drzwiowe. Pomieszczenie powinno być suche i przewietrzane.

Ruszt metalowy pod okładziny gipsowo- kartonowe można wykonać na kilka sposobów:

- przy użyciu ściennych profili „U” o szer. 50mm, umocowanych do podłoża uchwytami typu ES,
- przy użyciu profili sufitowych 60/27, mocowanych do podłoża elementami łączącymi typu ES.

Zasady doboru konstrukcji rusztu

Ruszt stanowiący podłoże dla płyt gipsowo- kartonowych powinien składać się z dwóch warstw: dolnej stanowiącej bezpośrednio podłoże dla płyt- nazywanej w dalszej części „warstwą nośną” oraz górnej – „warstwą górną”. Niekiedy wykonywany jest ruszt jednowarstwowy składający się tylko z warstwy nośnej. Materiałami konstrukcyjnymi do budowania rusztów są kształtowniki stalowe. Muszą one posiadać zabezpieczenie antykorozyjne.

5.2. Uwagi ogólne

Przed przystąpieniem do wykonywania robót tynkowych powinny być zakończone wszystkie roboty instalacyjne podtynkowe, zamurowania przebić i bruzd. Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże należy oczyścić z kurzu, usunąć plamy z substancji tłustych.

Przed przystąpieniem do wykonywania robót tynkarskich powinny być osadzone ościeżnice drzwiowe. Tynki należy wykonywać w temperaturze nie niższej ni. +5°C pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek poniżej 0°C. W niższych temperaturach można wykonywać tynki jedynie przy zastosowaniu odpowiednich środków zabezpieczających, zgodnie z „Wytycznymi wykonywania robót budowlano-montażowych w okresie obniżonych temperatur”.

5.3. Tynki zwykłe cementowo-wapienne

Przy wykonywaniu tynków zwykłych przestrzegać zasad zawartych w normie PN-70/B-101000.

Tynki należy wykonywać w temperaturze nie niższej niż +5o C pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek poniżej 0o C. W niższych temperaturach można wykonywać tynki pod warunkiem zastosowania odpowiednich środków zabezpieczających zgodnie z „Wytycznymi wykonywania robót w okresie obniżonych temperatur”. W okresie wysokich temperatur świeżo wykonane tynki powinny być w czasie wiązania i twardnienia tj w ciągu 1 tygodnia zwilżane wodą.

5.4. Tynki (gładzie) gipsowe

Masę szpachlową nakłada się na powierzchnię równomiernie, najlepiej za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. W miarę postępu prac nanoszona masę należy sukcesywnie wygładzić. Zaleca się aby przed wykonaniem gładzi wypełnić duże ubytki w podłożu. Masę na ściany nakłada się pasami w kierunku od podłogi do sufitu, wykonując ruch packą od dołu ku górze. W przypadku sufitów nakłada się pasami w kierunku od okna w głąb pomieszczenia, ciągnąc pacę „do siebie”. Po wyschnięciu masy drobne nierówności należy usunąć papierem ściernym lub siatką do szlifowania. Powstałe nierówności należy ponownie cienko zaszpachlować i przeszlifować. Czas otwarty pracy masy zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Dalsze prace wykończeniowe np. tapetowanie lub malowanie, można rozpocząć po wyschnięciu gładzi. Przed malowaniem farbami wodorozcieńczalnymi, wykonana gładź należy zagruntować preparatem zalecanym przez producenta farby. Przed układaniem okładzin zaleca się powierzchnie gładzi zagruntować emulsją gruntującą.

Odsłonięte części metalowe osadzone lub przechodzące przez tynki wymagają zabezpieczenia przed korodującym działaniem gipsu. Wilgotność podłoża nie powinna być większa niż 6%. Na sufitach zaczyn należy nakładać pasmami w kierunku od okien w głąb pomieszczeń. Pomieszczenia, w których zostały wykonane świeże tynki gipsowe, powinny być dobrze wietrzone aż do całkowitego wyschnięcia. Temperatura nie powinna być niższa niż +5°C, ani wyższa niż +18°C

6. Kontrola jakości

Dopuszczalne odchylenia powierzchni tynku od płaszczyzny i odchylenie krawędzi od linii prostej nie mogą być większe niż 3 mm i w liczbie nie większej niż 3 na całej długości łąty kontrolnej 2m.

Odchylenie powierzchni i krawędzi od kierunku :

- pionowego – nie większe niż 2 mm na 1 m i ogółem nie więcej niż 4mm w pomieszczeniu
- poziomego- nie większe niż 3 mm na 1 m i ogółem nie więcej niż 4mm na całej powierzchni między przegrodami pionowymi.

Nie dopuszcza się wykwitów, zacieków, występowania kryształów soli, odstawania, pęcherzy, odspojen tynku od podłoża.

Częstotliwość oraz zakres badań płyt gipsowo- kartonowych powinna być zgodna z PN-B-79405” Wymagania dla płyt gipsowo- kartonowych”.

7. Obmiar robót

Jednostki obmiarowe dla poszczególnych rodzajów robót zgodne z jednostkami przedmiarowymi - m².

8. Odbiór robót

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu oraz odbiorowi końcowemu.

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST.

Podczas odbioru należy szczególnie zwrócić uwagę na:

- jakość zastosowanych materiałów i wyrobów, prawidłowość przygotowania podłoża, przyczepność tynków do podłoża, grubości tynku,
- wygląd powierzchni tynku, prawidłowość wykonania powierzchni i krawędzi tynku,
- wykończenie tynku na narożach, stykach i szczelinach dylatacyjnych.
- wichrowatość powierzchni.

9. Podstawa płatności

Podstawą płatności za wykonane roboty będzie protokół odbioru końcowego robót. Płatność na zasadach określonych w umowie.

10. Przepisy związane

10.1 Normy

PN-88/B-32250	Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw.
PN-79/B-06711	Kruszywa mineralne. Piaski do zapraw budowlanych.
PN-B-10109: 1998	Tynki i zaprawy budowlane. Suche mieszanki tynkarskie.
PN-70/B-10100	Roboty tynkowe. Tynki zwykłe. Wymagania i badania przy odbiorze.
PN-65/B- 10101	Roboty tynkowe. Tynki szlachetne. Wymagania i badania przy odbiorze.
PN-EN 197-1: 2002	Cement. Część 1: skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku.
PN-EN 197-1: 2002	Cement. Część 2: Ocena zgodności.
PN-EN 459-1: 2003	Wapno budowlane. Część 1: Definicje, wymagania i kryteria zgodności.
PN-B-79405	Wymagania dla płyt gipsowo- kartonowych

10.2. Inne przepisy

„Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano montażowych t.I Budownictwo ogólne. M G P i B i ITB Warszawa 1990 wydanie IV”

Aprobaty dopuszczające wyrób do stosowania w budownictwie i Instrukcje techniczne.

SST-03. Szczegółowa Specyfikacja Techniczna

Kładzenie wykładzin elastycznych

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Specyfikacja techniczna odnosi się do wymagań dotyczących wykonania i odbioru robót posadzkarskich.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1

Ustalenia zawarte w specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich robót remontowych przewidzianych w projekcie remontu pomieszczeń. Obejmują prace związane z dostawą materiałów, wykonawstwem i wykończeniem robót realizowanych na miejscu.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót tj. :

- podłoża cementowe pod posadzki, / piętro VII i IX/
- posadzki z wykładziny bez spoinowej /piętro VII i IX/

Masy samopoziomujące- Podłoże po zerwanych wykładzinach należy uzupełnić masą szpachlową, wylewkę należy poddać reperacji. Po zagruntowaniu podłoża gruntem wykonać masę samopoziomującą, odchyłki po przyłożeniu 2m łaty nie mogą przekraczać 3mm.

Wykładziny rulonowe - układać po wyschnięciu zaprawy lecz nie wcześniej niż po 48 godzinach. Posadzki z wykładzin rulonowych o parametrach dla obiektów użyteczności publicznej układane na klej, zgrzewane, o gr. min. 2 mm, odporność na ścieranie- grupa T, klasa użytkowa 34/43, jednorodnie ściernalne na całej grubości, przewidzieć zastosowanie łączenia kolorów oraz wywinięcia cokołów na ścianie wys. 10 cm . Wykładziny muszą posiadać atest higieniczny i atest nie palności oraz dużej wytrzymałości i odporności wierzchniej strony łącznie z powłoką zabezpieczającą przed nadmiernym ścieraniem - kolorystyka do uzgodnienia z Inwestorem, wykładzinę zabezpieczyć impregnatem przed zabrudzeniem.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w SST są zgodne z obowiązującymi normami i wytycznymi

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z SST i poleceniami Inspektora nadzoru.

2. Materiały

Wszystkie materiały winny być dopuszczone do obrotu i powszechnie stosowane w budownictwie, posiadać certyfikaty, aprobaty techniczne lub deklaracje zgodności z PN

2.1. Zaprawy wyrównujące i wygładzające.

Zastosowane zaprawy i masy powinny spełniać wymagania norm i posiadać aprobaty techniczne ITB. Należy stosować zaprawy szybkowiązące.

2.2. Wykładziny rulonowe PCV

Posadzki z wykładzin PCV homogenicznych o parametrach nie gorszych niż:

– Wykładzina PCV homogeniczna, grubość 2,0 mm, rulon 2 x 23-25 mb, zabezpieczona fabrycznie poliuretanem (nie wymaga stosowania dodatkowych powłok zabezpieczających w całym okresie użytkowania), łączona termicznie, kierunkowa.

- Wyrób zgodny z PN – EN 14041:2006
- Wyrób trudno zapalny/klasa reakcji na ogień „Bfl-s1”
- Antypoślizgowa Grupa R9.

- Atest Higieniczny PZH do zastosowania w budynkach użyteczności publicznej.
 - Odporność na ścieranie wg EN 660 Grupa P.
 - Wgniecenie resztkowe wg EN 433 $\leq 0,03$ mm.
 - Klasyfikacja zastosowań wg EN 685 23/34/43.
 - Trwałość barwy wg EN ISO 105-B02 min. 6.
 - Masa powierzchniowa wg EN 430 max 3000 g/m².
 - Właściwości elektrostatyczne wg EN 1815 ≤ 2 kV – antystatyczna.
- Posadzki z wykładzin naturalnych homogenicznych o parametrach nie gorszych niż:
- Wykładzina homogeniczna, grubość 2,5 mm, rulon 2 x 20-30 mb, zabezpieczona fabrycznie polimerem (nie wymaga stosowania dodatkowych powłok zabezpieczających w całym okresie użytkowania), łączona termicznie.
 - Wyrób trudno zapalny/klasa reakcji na ogień „Cfl-s1”
 - Antypoślizgowa .
 - Atest Higieniczny PZH do zastosowania w budynkach użyteczności publicznej.
 - Absorpcja akustyczna EN ISO 140-8 EN ISO 717/2 ALw - 6 dB
 - Stabilność wymiarowa EN 669 - $\leq 0.10\%$
 - Odporność na nóżki mebli EN 424 -Dobra odporność
 - Oddziaływanie krzesła na rolkach EN 425- Dobra odporność
 - Wgniecenie resztkowe wg EN 433 $\leq 0,08$ mm.
 - Klasyfikacja zastosowań wg EN 685 -23/34/42.
 - Trwałość barwy wg EN ISO 105-B02 min. 6.
 - Masa powierzchniowa wg EN 430 max 3000 g/m².
 - Właściwości elektrostatyczne wg EN 1815 ≤ 2 kV – antystatyczna.

3. Sprzęt

Wykonawca przystępujący do wykonania suchych tynków i tynków tradycyjnych , powinien wykazać się możliwością korzystania z elektronarzędzi i drobnego sprzętu budowlanego.

Niezbędne narzędzia:

- mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa
- pace ze stali nierdzewnej,
- szpachle.

4. Transport

Wykonawca jest obowiązany do stosowania takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na właściwości przewożonych materiałów. Transport materiałów powinien odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta. Wszelkie środki transportowe użyte do transportu celem wykonania robót powinny pracować zgodnie z odpowiadającymi im zasadami i normami. Wykonawca jest zobowiązany usuwać na własny koszt, na bieżąco wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego pojazdami na użytkowanych przez siebie drogach publicznych lub drogach dojazdowych do miejsca wykonywanych robót i na placu budowy.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

- Ogólne warunki wykonania robót zawarte są w publikacji „ Warunki techniczne Wykonania i odbioru robót budowlano – montażowych”
- Zakres wykonanych robót określa pkt. 1 SST
- Wykonawca ma obowiązek wykonania robót zgodnie ze sztuką budowlaną, wytycznymi niniejszej SST oraz zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych
- Wykonawca musi uwzględnić wykonanie robót w warunkach utrudnionych z uwagi na użytkowanie budynku przez pracowników oraz uwagi na przebywanie interesantów na terenie

5.2. Warstwy wyrównawcze pod posadzki

Naprawiana posadzka cementowa, wykonana z zaprawy cementowej marki 8 MPa, z oczyszczeniem i zagruntowaniem podłoża mlekiem wapienno-cementowym, ułożeniem zaprawy, z zatarciem powierzchni na gładko oraz wykonaniem.

Wymagania podstawowe.

Podkład cementowy powinien być wykonany zgodnie z projektem, który określa wymaganą wytrzymałość i grubość podkładu oraz rozstaw szczelin dylatacyjnych.

Wytrzymałość podkładu cementowego badana wg PN-85/B-04500 nie powinna być mniejsza niż: na ścisnienie – 12 MPa, na zginanie – 3 MPa.

Podłoże, na którym wykonuje się podkład z warstwy wyrównawczej powinno być wolne od kurzu i zanieczyszczeń oraz nasyczone wodą.

W podkładzie powinny być wykonane szczeliny dylatacyjne.

Temperatura powietrza przy wykonywaniu podkładów cementowych oraz w ciągu co najmniej 3 dni nie powinna być niższa niż 5°C.

Zaprawę cementową należy przygotowywać mechanicznie.

Zaprawa powinna mieć konsystencję gęstą – 5–7 cm zanurzenia stożka pomiarowego.

Ilość spoiwa w podkładach cementowych powinna być ograniczona do ilości niezbędnej, ilość cementu nie powinna być większa niż 400 kg/m³.

Zaprawę cementową należy układać niezwłocznie po przygotowaniu między listwami kierunkowymi o wysokości równej grubości podkładu z zastosowaniem ręcznego lub mechanicznego zagęszczenia z równoczesnym wyrównaniem i zatarciem.

Podkład powinien mieć powierzchnię równą, stanowiącą płaszczyznę lub pochyloną, zgodnie z ustalonym spadkiem.

Powierzchnia podkładu sprawdzana dwumetrową łatą przykładaną w dowolnym miejscu, nie powinna wykazywać większych prześwitów większych niż 5 mm. Odchylenie powierzchni podkładu od płaszczyzny (poziomej lub pochylej) nie powinny przekraczać 2 mm/m i 5 mm na całej długości lub szerokości pomieszczenia.

W ciągu pierwszych 7 dni podkład powinien być utrzymywany w stanie wilgotnym, np. przez pokrycie folią polietylenową lub wilgotnymi trocinami albo przez spryskiwanie powierzchni wodą.

5.3. Wykonanie posadzki z tworzyw sztucznych .

Posadzka z wykładzin rulonowych klejona z oczyszczeniem i przygotowaniem podłoża, rozłożeniem materiałów rulonowych, przycięciem, posmarowaniem klejem podłoża, zapastowaniem i wyfroterowaniem.

Cokół przyścienny, klejony j.w. z oczyszczeniem i przygotowaniem podłoża, rozłożeniem materiału, przycięciem, posmarowaniem klejem podłoża i cokołu.

Do wykonywania posadzek z wykładzin PCW lub podobnych można przystąpić po całkowitym ukończeniu robót budowlanych stanu surowego, robót wykończeniowych i instalacyjnych oraz remontowych czy rozbiórkowych łącznie z przeprowadzeniem prób ciśnieniowych.

Podłoże posiadające drobne uszkodzenia powierzchni powinny być naprawione przez wypełnienie ubytków zaprawą cementową.

Podłoże musi być suche – maksymalna dopuszczalna wilgotność podkładu cementowego mierzona metodą CM nie może przekraczać 2,5 %.

Podłoże musi być gładkie – na powierzchni nie mogą występować żadne zgrubienia, a całość powinna być wygładzona za pomocą masy wyrównawczej.

Podłoże musi być równe oraz poziome – maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie może przekraczać 1 mm na odcinku 1 m i 2 mm na odcinku 2 m.

Podłoże musi być czyste i niepyłące – powierzchnia powinna być wolna od kurzu i innych zanieczyszczeń, powierzchnie powinny być oczyszczone z kurzu i brudu, i zagruntowane.

Temperatura powietrza przy wykonywaniu posadzek nie powinna być niższa niż 15°C i powinna być zapewniona co najmniej na kilka dni przed wykonywaniem robót, w trakcie ich wykonywania oraz w okresie wysychania kleju.

Wykładzina rulonowa powinna być na 24 godziny przed przyklejeniem rozwinięta z rulonu, pocięta na arkusze odpowiednio do wymiarów pomieszczenia i luźno ułożona na podkładzie tak, aby arkusze tworzyły zakłady szerokości 2-3 cm.

Arkusze, które po tym czasie nie przylegają dokładnie do podkładu i wykazują deformację (sfalowanie, pęcherze itp.), nie mogą być przyklejone i powinny być przekazane do dyspozycji producenta jako wadliwe.

Wykładzinę przyklejamy przy użyciu klejów zalecanych przez producenta określonej wykładziny oraz obowiązujących instrukcjach technologicznych. Kleje dyspersyjne (typu kleju osakrylowego) powinny być наносzone na podkład równomierną warstwą przy użyciu packi ząbkowanej. Kleje rozpuszczalnikowe kontaktowe należy наносić na podkład i spód wykładziny za pomocą packi gładkiej. Arkusze powinny być przyklejone do podkładu całą powierzchnią, zapewniając posadzce mocne i trwałe związanie z podkładem. Nie dopuszcza się występowania na powierzchni posadzki miejsc nie przyklejonych w postaci fałd, pęcherzy, odstających brzegów. Wszelkie zanieczyszczenia klejem powierzchni posadzki należy niezwłocznie usunąć.

Spawanie styków można rozpocząć po upływie 24 godzin od przyklejenia wykładziny.

Styki wykładziny zafrezować za pomocą ręcznej lub automatycznej frezarki, a następnie w powstałe wyżłobienie wprowadzić na gorąco sznur spawalniczy.

Do spawania arkuszy PCV należy stosować sznur spawalniczy z plastyfikowanego PCV w kolorze dostosowanym do koloru spawanej wykładziny. Średnica sznura spawalniczego powinna wynosić 4-5 mm. Odchylenie spoiny od linii prostej powinno wynosić nie więcej niż 1 mm/m i 5 mm na całej długości spoiny w pomieszczeniu. Po wykonaniu spawania nadmiar sznura należy ściąć, aby tworzył z wykładziną jednorodną powierzchnię.

Wykładzinę wywinąć na ścianę tworząc w ten sposób cokół o wys. ok. 10 cm.

6. Kontrola jakości

Materiały dostarczone na plac budowy należy sprawdzić pod względem jakościowym oraz zgodności z wymogami Inwestora.

Wykonawca może stosować tylko te wyroby i materiały, które posiadają odpowiednie certyfikaty lub deklaracje zgodności. Certyfikat powinien zawierać zgodność z kryteriami technicznymi zawartymi w Polskich Normach, zgodność aprobat technicznych i właściwych przepisów oraz dokumentów technicznych. Deklaracja zgodności powinna być zgodna z Polską Normą lub aprobatą techniczną. Każda partia materiałów dostarczona na budowę musi posiadać w/w dokumenty określające w sposób jednoznaczny jej cechy.

Wyroby i materiały produkowane przemysłowo muszą posiadać certyfikaty wydane przez producenta poparte wynikami badań przez niego.

Każde wyroby i materiały dostarczone na budowę, które nie spełniają wymagań normowych będą nie dopuszczone do wbudowania.

7. Obmiar robót

Jednostki obmiarowe dla poszczególnych rodzajów robót zgodne z jednostkami przedmiarowymi - m².

8. Odbiór robót

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu oraz odbiorowi końcowemu.

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST.

Sprawdzenie prawidłowości wykonania posadzki powinno być dokonane po uzyskaniu przez posadzkę pełnych właściwości techniczno-użytkowych.

Odbiór posadzki powinien obejmować: sprawdzenie wyglądu zewnętrznego przez ocenę wzrokową, prawidłowość ukształtowania powierzchni za pomocą łaty, połączenia posadzki z podłożem poprzez oględziny, naciskanie opukiwanie

9. Podstawa płatności

Podstawą płatności za wykonane roboty będzie protokół odbioru końcowego robót. Płatność na zasadach określonych w umowie.

10. Przepisy związane

10.1. Normy

PN-EN 13318

Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania.

PN-EN 649:2002

Elastyczne pokrycia podłogowe. Homogeniczne i heterogeniczne pokrycia podłogowe z polichloru winylu

SST-04. Szczegółowa Specyfikacja Techniczna

Instalowanie drzwi

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Specyfikacja techniczna odnosi się do wymagań dotyczących wykonania i odbioru robót polegających na montażu stolarki drzwiowej.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1

Ustalenia zawarte w specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich robót remontowych przewidzianych w projekcie remontu pomieszczeń. Obejmują prace związane z dostawą materiałów, wykonawstwem i wykończeniem robót realizowanych na miejscu.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy szczegółowa specyfikacja techniczna, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie należycie i zgodnie z wymaganiami zleceniodawcy osadzenie ościeżnic stalowych, skrzydeł drzwiowych wraz z montażem okuć.

Szczegółowy zakres robót z uwzględnieniem zakresu, ilości robót, obmiaru oraz opisu czynności mających na celu wykonanie robót ujęty jest w przedmiarze robót.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w SST są zgodne z obowiązującymi normami i wytycznymi

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z SST i poleceniami Inspektora nadzoru.

2. Materiały

Wszystkie materiały winny być dopuszczone do obrotu i powszechnie stosowane w budownictwie, posiadać certyfikaty, aprobaty techniczne lub deklaracje zgodności z PN.

2.1. Drzwi kl. „C” wg PN-90/B-92-270, stalowa ościeżnica w kolorze dopasowanym do skrzydła równie mocna jak drzwi i przymocowana w taki sposób by uniemożliwić jej wyważenie lub usunięcie.

Drzwi wyposażone w 3 zawiasy i dwa zamki kluczowe lub wkładki kl. „C” wg PN-88/B-94399 atestowane, kolorem dopasować do istniejących./piętro VII/

Skrzydła drzwiowe płytowe wewnętrzne okleinowane, szklone szkłem bezpiecznym matowym, wyposażone w zamek na wkładkę i komplet okuć, kolor calvados/wg. skrzydeł już istniejących- VIIp./.

Drzwi wewnętrzne pełne, pokryte laminatem odpornym na uderzenia mechaniczne, ścieranie. Kolor jasnego dębu. Ościeżnica drewniana z listwami wykończeniowymi, kolor jasnego dębu. Wyposażone w klamkę i zamek. Progi drewniane dębowe./piętroIX/.

3. Sprzęt

Do wykonania i montażu stolarki może być użyty dowolny sprzęt.

4. Transport

Wykonawca jest obowiązany do stosowania takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na właściwości przewożonych materiałów. Transport materiałów powinien odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta. Wszelkie środki transportowe użyte do transportu celem wykonania robót powinny pracować zgodnie z odpowiadającymi im zasadami i normami. Wykonawca jest zobowiązany usuwać na własny koszt, na bieżąco wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego pojazdami na użytkowanych przez siebie drogach publicznych lub drogach dojazdowych do miejsca wykonywanych robót i na placu budowy.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

- Ogólne warunki wykonania robót zawarte są w publikacji „ Warunki techniczne Wykonania i odbioru robót budowlano – montażowych”

- Zakres wykonanych robót określa pkt. 1 SST

- Wykonawca ma obowiązek wykonania robót zgodnie ze sztuką budowlaną, wytycznymi niniejszej SST oraz zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych
- Wykonawca musi uwzględnić wykonanie robót w warunkach utrudnionych z uwagi na użytkowanie budynku przez pracowników oraz z uwagi na przebywanie interesantów na terenie .

Przed rozpoczęciem robót należy sprawdzić:

- prawidłowość i dokładność wykonania ościeży,
- możliwość mocowania elementów do ścian,
- jakość dostarczonych elementów do wbudowania.

Montażu należy dokonać zgodnie z zaleceniami producenta (rozstaw kotew mocujących, odległość elementów mocujących od narożników itp.)

5.2. Montaż stolarki drzwiowej

Przygotowanie ościeży.

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

Stolarkę należy zamocować w punktach rozmieszczonych w ościeżu zgodnie z wymaganiami podanymi w tabeli poniżej.

Wymiary zewnętrzne (cm)		Liczba punktów zamocowań	Rozmieszczenie punktów zamocowań	
Wysokość	Szerokość		w nadprożu i progu	na stojaka
do 150	do 150	4	nie mocuje się	po 2
	150±200	6	po 2	po 2
	powyżej 200	8	po 3	po 2
powyżej 150	do 150	6	nie mocuje się	po 3
	150±200	8	po 1	po 3
	powyżej 200	10	po 2	po 3

Dokładność wykonania ościeży powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych

Montaż ościeżnic można przeprowadzić za pomocą kotew stalowych lub kołków rozporowych. Przed montażem należy sprawdzić czy wymiary zewnętrzne drzwi będą pasowały do wymiarów otworu drzwiowego /szerokość otworu w murze musi być większa o min. 20 mm i max 30 mm od szerokości ościeżnicy/. Po stwierdzeniu prawidłowości osadzenia ościeżnicy w pionie i w poziomie, ościeżnicę należy zaklinować i na wysokości zawiasów i zaczepu zamka zastosować rozpieraki. Szczeliny między ościeżnicą a murem wypełnić materiałem izolacyjnym dopuszczonym do tego celu świadectwem ITB. Należy zamontować zawiasy, zawiesić i wyregulować skrzydło drzwiowe, uzbroić w klamkę, szyldy i zamki z wkładką patentową. Należy wykonać obróbkę ościeży, pamiętając o wcześniejszym zabezpieczeniu okuć przed zabrudzeniem zaprawa tynkarską.

Dopuszczalne wymiary luzów w stykach elementów stolarskich.

	Wartość luzu i odchytek
Luzy między skrzydłami	+2
Między skrzydłami a ościeżnicą	-1

6. Kontrola jakości

Materiały dostarczone na plac budowy należy sprawdzić pod względem jakościowym oraz zgodności z wymogami Inwestora.

Wykonawca może stosować tylko te wyroby i materiały, które posiadają odpowiednie certyfikaty

lub deklaracje zgodności. Certyfikat powinien zawierać zgodność z kryteriami technicznymi zawartymi w Polskich Normach, zgodność aprobat technicznych i właściwych przepisów oraz dokumentów technicznych. Deklaracja zgodności powinna być zgodna z Polską Normą lub aprobatą techniczną. Każda partia materiałów dostarczona na budowę musi posiadać w/w dokumenty określające w sposób jednoznaczny jej cechy.

Wyroby i materiały produkowane przemysłowo muszą posiadać certyfikaty wydane przez producenta poparte wynikami badań przez niego.

Każde wyroby i materiały dostarczone na budowę, które nie spełniają wymagań normowych będą nie dopuszczone do wbudowania.

6.1. Badanie jakości gotowych elementów

Sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych

6.2. Badanie jakości wbudowania

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenia rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
- sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami,
- sprawdzenia działania części ruchomych,
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją.

7. Obmiar robót

Jednostki obmiarowe dla poszczególnych rodzajów robót zgodne z jednostkami przedmiarowymi - m².

8. Odbiór robót

Podstawę do odbioru wykonania robót stanowi zatwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją. Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w pkt 2 oraz czynności z pkt. 5 i 6. Ogólne zasady odbioru robót podano w OST.

9. Podstawa płatności

Podstawą płatności za wykonane roboty będzie protokół odbioru końcowego robót. Płatność na zasadach określonych w umowie.

10. Przepisy związane

10.1. Normy

PN-B-10085:2001	Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.
PN-75/B-94000	Okucia budowlane. Podziały
PN-80/M-02138	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.

10.2. Inne przepisy

Aprobaty dopuszczające wyrób do stosowania w budownictwie i Instrukcje techniczne.

„Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych t.I Budownictwo ogólne. MGPIB i ITB Warszawa 1990 wydanie IV”

SST-05. Szczegółowa Specyfikacja Techniczna Roboty malarskie

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Specyfikacja techniczna odnosi się do wymagań dotyczących wykonania i odbioru robót malarskich.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1

Ustalenia zawarte w specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich robót remontowych przewidzianych w projekcie remontu pomieszczeń.

Obejmują prace związane z dostawą materiałów, wykonawstwem i wykończeniem robót realizowanych na miejscu.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót tj. :

- dwukrotne malowanie tynków wewnętrznych gładkich farbą lateksową z gruntowaniem sufitów na biało/p.VII/
- dwukrotne malowanie tynków wewnętrznych gładkich ścian farbą lateksową w kolorze pastelowym z gruntowaniem/p.VII/
- malowanie elementów stalowych farbą ftalową podkładową oraz 2x nawierzchniową,
- malowanie technologią natrysku kropłowego(tapety natryskowe) farbą templewą i 2x lakierowanie./ piętro IX/

Na ścianach korytarza wykonać lamperie olejne do wys. 1.5m malowane natryskowo, gładko w kolorze bezowym jasnym, zabezpieczone 2x lakierem./piętro IX/

Szczegółowy zakres robót z uwzględnieniem zakresu, ilości robót, obmiaru oraz opisu czynności mających na celu wykonanie robót ujęty jest w przedmiarze robot.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w SST są zgodne z obowiązującymi normami i wytycznymi

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z SST i poleceniami Inspektora nadzoru.

2. Materiały

Wszystkie materiały winny być dopuszczone do obrotu i powszechnie stosowane w budownictwie, posiadać certyfikaty, aprobaty techniczne lub deklaracje zgodności z PN

2.1. Farby dyspersyjne (emulsyjne)

Farby te powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-C-81914:2002. Można zastosować farby emulsyjne akrylowe lub lateksowe.

2.2 Środki gruntujące

Przy malowaniu farbami emulsyjnymi powierzchni betonowych lub zwykłych nie zaleca się gruntowania, o ile świadectwo dopuszczenia nowego rodzaju farby emulsyjnej nie podaje inaczej, na chłonnych podłożach należy stosować do gruntowania farbę emulsyjną rozcieńczoną wodą w stosunku 1:3-5 z tego samego rodzaju farby, z jakiej przewiduje się wykonanie powłoki malarskiej. Przy malowaniu farbami olejnymi i syntetycznymi powierzchnie należy zagruntować rozcieńczonym pokostem 1:1(pokost: benzyna lakiernicza). Mydło szare, stosowane do gruntowania podłoża w celu zmniejszenia jego wsiąkliwości powinno być stosowane w postaci roztworu wodnego 3-5%

2.3 Farby olejne i ftalowe

Farba olejna do gruntowania ogólnego stosowania wg PN-C-81901:2002

Wydajność -6-8m²/dm³, czas schnięcia 12h.

Farby olejne i ftalowe nawierzchniowe ogólnego stosowania wg PN-C-81901/2002

Wydajność-6-10m²/dm³.

3. Sprzęt

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu pędzlami lub urządzeniami natryskowymi.

4. Transport

Wykonawca jest obowiązany do stosowania takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na właściwości przewożonych materiałów. Transport materiałów powinien odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta. Wszelkie środki transportowe użyte do transportu celem wykonania robót powinny pracować zgodnie z odpowiadającymi im zasadami i normami. Wykonawca jest zobowiązany usuwać na własny koszt, na bieżąco wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego pojazdami na użytkowanych przez siebie drogach publicznych lub drogach dojazdowych do miejsca wykonywanych robót i na placu budowy.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

- Ogólne warunki wykonania robót zawarte są w publikacji „ Warunki techniczne Wykonania i odbioru robót budowlano – montażowych”

- Zakres wykonanych robót określa pkt. 1 SST
- Wykonawca ma obowiązek wykonania robót zgodnie ze sztuką budowlaną, wytycznymi niniejszej SST oraz zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych
- Wykonawca musi uwzględnić wykonanie robót w warunkach utrudnionych z uwagi na użytkowanie budynku przez pracowników oraz uwagi na przebywanie interesantów na terenie

5.2. Warunki ogólne prowadzenia robót

Roboty malarskie powinny być prowadzone w temperaturze nie niższej niż +5stopni C , przy czym temperatura w ciągu doby nie może spaść poniżej 0stopni C. Robót malarskich nie należy prowadzić w temperaturze wyższej niż +25stopniC. Nie można dopuścić do nawietrzania powłok malarskich ciepłym powietrzem z urządzeń grzewczych.

Kolorystykę farb emulsyjnych i olejnych należy uzgodnić z inspektorem nadzoru inwestorskiego. Należy zapewnić odpowiednią wentylację. Elementy, które w czasie robót malarskich mogą ulec uszkodzeniu lub zanieczyszczeniu, należy zabezpieczyć i osłonić przed zabrudzeniem farbami.

5.3. Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być oczyszczone, naprawione i uzupełnione ubytki. Powierzchnia ściany i sufitu powinna być czysta i gładka. Powierzchnie metalowe powinny być oczyszczone i odtłuszczone zgodnie z wymogami normy PN-ISO 8501-1/1996 z uwzględnieniem rodzaju farby.

Roboty malarskie można rozpocząć, jeżeli wilgotność podłoży przewidzianych pod malowanie nie przekracza:

- 4% dla farb dyspersyjnych, na spoiwach żywicznych rozcieńczalnych wodą;
- 3% dla farb na spoiwach żywicznych rozpuszczalnikowych;
- 6% dla farb na spoiwach mineralnych bez lub z dodatkami modyfikującymi w postaci suchych mieszanek rozcieńczalnych wodą lub w postaci ciekłej;
- 4% dla farb na spoiwach mineralno-organicznych.

5.4. Wykonywanie robót malarskich

Prace malarskie należy prowadzić zgodnie z instrukcją producenta farb i przestrzegać zawartych w niej zaleceń dotyczących:

- a) środków gruntujących;
- b) sposobu przygotowania i nakładania farb;
- c) czasu między nakładaniem kolejnych warstw;
- d) zaleceń w zakresie bhp.

5.5. Wymagania dotyczące powłok malarskich

Powłoki z farb dyspersyjnych – tworzone przez farby powłoki nie powinny mieć uszkodzeń powinny być odporne na zmywanie środkami myjącymi i dezynfekującymi, odporne na tarcie na sucho i szorowanie na mokro. Powłoka malarska powinna być jednolita kolorystycznie, bez smug, plam i śladów pędzla zacieków pęcherzy. Powłoka malarska emulsyjna powinna dawać aksamitno-matowy lub wygląd powierzchni. Powłoki z farb olejnych i ftalowych – powinny mieć jednolitą barwę jednakowy odcień i połysk. Powłoka malarska powinna być bez smug, plam i śladów pędzla zacieków pęcherzy zmarszczeń. Przy malowaniu wielowarstwowym należy zwrócić uwagę, aby każda warstwa była w tym samym odcieniu.

6. Kontrola jakości

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości podano w OST

6.2. Badania podłoża do malowania

Sprawdzeniu podlega: wygląd powierzchni, wsiąkliwość podłoża, wyschnięcie podłoża, czystość podłoża.

6.3. Badania w czasie robót

Badania w czasie robót polegają na sprawdzeniu zgodności wykonywanych robót malarskich z dokumentacją projektową, specyfikacją techniczną i instrukcjami producenta farb. Badania te w szczególności dotyczą technologii wykonywania podkładów i nakładania powłok malarskich.

6.4. Badania w czasie odbioru.

Dla powłok malarskich z farb emulsyjnych dokonuje się kontroli jakości po upływie minimum 7 dni.

Badania prowadzi się w temperaturze powietrza powyżej +5stopni C i wilgotności powietrza nie wyższej niż 65%

Ocena jakości powłok obejmuje:

- a) sprawdzenie wyglądu zewnętrznego;
- b) sprawdzenie zgodności barwy i połysku;
- c) sprawdzenie odporności na wycieranie i odporności na zmywanie;

7. Obmiar robót

Jednostki obmiarowe dla poszczególnych rodzajów robót zgodne z jednostkami przedmiarowymi - m²

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST.

Roboty malarskie powinny być odebrane, jeżeli badania przeprowadzone zgodnie z pkt.6 SST dały wynik pozytywny a powłoki odpowiadają wymaganiom postawionym w pkt.5.5 niniejszej SST.

Jeżeli wynik badań jest negatywny, należy ustalić zakres prac korygujących, usunąć niezgodności powłoki z wymaganiami pkt.5.5 SST i przedstawić powłokę ponownie do odbioru.

9. Podstawa płatności

Podstawą płatności za wykonane roboty będzie protokół odbioru końcowego robót. Płatność na zasadach określonych w umowie.

10. Przepisy związane

10.1 Normy

PN-62/C-81502	Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań
PN-C-81901/2002	Farby olejne i alkidowe
PN-C-81914/2002	Farby dyspersyjne stosowane wewnątrz.
PN-EN 13300:2002	Farby i lakiery– Wodne wyroby lakierowe i systemy powłokowe na wewnętrzne ściany i sufity - Klasyfikacja
PN-69/B-10285	Roboty malarskie budowlane farbami i emaliami na spoiwach bezwodnych. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.
PN-69/B-10280	Roboty malarskie budowlane farbami wodnymi i wodorozcieńczalnymi Farbami emulsyjnymi. Warunki i Badanie przy odbiorze.

10.2 Inne przepisy

„Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych t.I Budownictwo ogólne. MGPIB i ITB Warszawa 1990 wydanie IV”

Aprobaty dopuszczające wyrób do stosowania w budownictwie i Instrukcje techniczne.