

Załącznik nr 1 do SIWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE NR 1

Przedmiotem zamówienia jest „ Zakup i wymiana uszkodzonych bądź zużytych baterii akumulatorów w siłowniach telekomunikacyjnych w sieci OST112 w jednostkach podległych KWP zs. w Radomiu w 2017r.”.

Uwaga!

Opisany przedmiot zamówienia może wykonać firma posiadająca certyfikaty producenta siłowni telekomunikacyjnych (WSZ-06,WSZ-11,WSZ-07), wystawione w zakresie przeprowadzania napraw i przeglądów, gwarantująca odpowiedni poziom usługi uznany przez producenta za równorzędny z fabrycznym.

Karty katalogowe oferowanych akumulatorów lub wydruki ze stron internetowych lub inne dokumenty np. dokumentacja producenta zawierająca specyfikacje oferowanych akumulatorów na podstawie których Zamawiający będzie mógł ocenić spełnienie wymagań technicznych, jakościowych i funkcjonalnych.

W.w dokumenty składane są na wezwanie Zamawiającego.

- 1 Do zakresu wymiany uszkodzonych i zużytych baterii akumulatorów w siłowniach telekomunikacyjnych, zalicza się:
 - 1.1 Wykonanie wymiany uszkodzonych bądź zużytych zestawów baterii akumulatorów siłowni zasilania gwarantowanego oraz jej kalibracji, wyszczególnionych w tab. nr 1.
 - 1.1 Utylizacja zużytych zestawów baterii (tab.nr1).
 - 1.1.1 Wymagania dla baterii akumulatorów z siłowni typu WSZ-06,„Telzas”:

Zakres wymagań

- baterie powinny być szczelne i nie wymagać uzupełnienia wodą lub elektrolitem (bezobsługowe),
- baterie powinny posiadać wyprowadzenia połączeń elektr. z gwintem o średnicy 6mm od strony frontowej(szer. 107mm),
- napięcie znamionowe monobloku - **12 V**, całej baterii - **48V**,
- mała rezystancja wewnętrzna pojedynczego monobloku z potwierdzonym protokołem testu rezystancji/konduktancji wewnętrznej i testem rozładowania kontrolnego pojemności baterii, zgodnie z DIN43539T5,
- pojemność jednego monobloku – min. **55 Ah**, przy temp.20°C,
- wykonanie baterii w technologii kwasowo-żelowej, żywotność projektowana min. **12 lat** – wg klasyfikacji Eurobatu „ Long Life ”, praca cykliczna z przeznaczeniem dla zasilania w telekomunikacji,
- normalna praca i zachowanie parametrów baterii przy regulowanym napięciu buforu w zależności od temperatury w pomieszczeniu pracy baterii (wsp. korekcji temp.),
- praca baterii w pomieszczeniu w zakresie temperaturowym: **od 5 do 25°C**,

- baterie powinny być dostarczone przez firmę wykonującą zlecenie jako naładowane i nie wymagające ponownego formowania,
- oferowane baterie powinny pomieścić się w szafie o wymiarach (gł.xszer.xwys.), max. 600 x 600x2100mm(8 szt.),
- oferowane baterie powinny posiadać wymiary (dł.xszer.xwys.), max.: **278 x 107x 226mm**, dopuszcza się inne wymiary ale warunkiem podstawowym pozostaje umieszczenie w szafie j.w.,
- oferowane baterie muszą być bezpieczne w eksploatacji i nieszkodliwe dla otoczenia oraz przebywających w pobliżu ludzi, obudowa niepalna zgodna z UL-94V-0 lub standardowa UL-94-HB,
- firma oferująca baterie powinna wykazać, że są wyprodukowane zgodnie ze standardem ISO, np.: 9001,14001,
- oferowane baterie powinny zawierać: widoczne numery seryjne, pojemność, typ i rodzaj ogniwa, emblemat producenta, oznaczenie biegunowości, numer stringu oraz kartę gwarancyjną na poszczególny zestaw,
- wymagany okres gwarancji na oferowane baterie to minimum 36 miesięcy od daty dostarczenia do zamawiającego,
- firma oferująca, dostarczy i zainstaluje baterie na wskazany adres przez zamawiającego.

1.1.2 Wymagania dla baterii akumulatorów z siłowni „Telzas” typu WSZ-11 i WSZ-07:

Zakres wymagań

- Napięcie znamionowe całej baterii(stringu) DC= 48 V,
- napięcie znamionowe monobloku U=12 V,
- niski poziom gazowania zapewniony wewnętrzną rekombinacją gazową,
- bezpieczne głębokie rozładowanie zgodnie z DIN43539T5,
- niskie samorozładowanie w temp. 20 °C,
- możliwość krótkiego ładowania po dopuszczalnym rozładowaniu,
- wykonane w technologii kwasowo-żelowej (typ 6OPzV420Ah i 7OPzV490Ah) z jednokierunkowym zaworem VRLA,
- żywotność projektowana do 20 lat(eksploatacja w temp.20°C,do 80% poj. znam.),
- baterie nie wymagają uzupełniania elektrolitu przez cały okres eksploatacji,
- wartość pojemności znam. jednej baterii, dla 6OPzV420 \geq 490Ah (C10; 1,80V/ogn.) a dla 7OPzV490 \geq 580Ah (C10; 1,80V/ogn.)przy temp. 20°C,
- praca przy regulowanym napięciu buforu(uwzględniony współczynnik korekcji temperatury),
- baterie powinny być wykonane z surowców podlegających recyklingowi,min. w 90%,
- obudowa niepalna zgodna z UL-94V-0 lub standardowa zgodna z UL-94-HB,
- bateria zgodna z normami EN60896-21/22, DIN 40742,
- wymagane elastyczne i izolowane złącza pomiędzy ogniwami ,
- wymagany montaż na stojaku w pozycji poziomej,

- baterie mają być naładowane w komplecie z łączówkami oraz protokołem z pomiaru rezystancji wewnętrznej każdego ogniwa/monobloku.

1.2 Czynności naprawy/wymiany:

- a) wykonanie wymiany uszkodzonych baterii akumulatorów, próba pracy oraz kalibracja siłowni telekom.(patrz tab. nr 1),
- b) sprawdzenie poprawności działania i komunikacji siłowni od strony Komputerowego Centrum Nadzoru WinCN w KWP w Radomiu ,
- c) wykonywanie wszelkich prace montażowych zgodnie z zasadami BHP przy urządzeniach elektrycznych.
- d) wymiany oraz kalibracji dokonać w sposób bezprzerwowy dla zasilanych urządzeń teleinformatycznych OST-112.

1.2.1 Dołączenie do dokumentacji:

kart katalogowych, certyfikatów i norm, karty/tabeli pomiarów i parametrów elektrycznych z uruchomienia, karty gwarancyjnej, po zamontowaniu i uruchomieni do pracy nowych baterii akumulatorów a także protokoły z utylizacji zużytych baterii i akumulatorów.

Uwaga!

Utylizacji należy poddać tylko ogniwa, które są uszkodzone bądź zużyte, natomiast ogniwa jeszcze sprawne należy przekazać do WŁiI KWP z/s w Radomiu.

W celu zapewnienia wysokiego standardu świadczonych usług Zamawiający preferuje wykonanie przedmiotu zamówienia przez osoby zatrudnione na podstawie umowy o pracę. Pozwala to uznać, że usługi będą wykonywane przez osoby odpowiednio przeszkolone, o wyższych kompetencjach i doświadczeniu wynikającym ze stabilnej formy zatrudnienia.

Przeгляд siłowni będzie się odbywał w obecności upoważnionego pracownika jednostki Policji.

Przed przystąpieniem do realizacji zadania należy uzgodnić z WŁiI KWP z/s w Radomiu terminarz wykonywania prac na poszczególnych obiektach.

Tabela nr 1

Lp	Lokalizacja KWP/ KMP/ KPP	Typ siłowni	Typ sterowni ka	Typ, rodzaj i ilość zainstalowa- nego wyposażenia siłowni		Typ i rodzaj ogni- w baterii	Poj. Całk. Bat. [Ah]	Stan ilościowy		UWAGI
				Prostowniki	Inwertory			[Szt]	[Kpl]	
1	KPP OSTRÓW MAZ.	WSZ-11- STB- SNOB	PI1	PDM48/41- 2000/5szt.	FUH 2,5KVA/EPC 3 szt	70PzV 490Ah/2	980	48	2	Naprawa poprzez wymianę uszkodzonej baterii 2, kalibracja siłowni
2	KWP RADOM – KABLOWNIA ZACHODNIA	WSZ-07	MCSU	PDD48/67- 3200-5 szt	FUG 230/1,8 7 szt	60PzV/ 420/2	840	48	2	Naprawa poprzez wymianę uszkodzonej baterii 1, kalibracja siłowni
3	KMP RADOM	WSZ-06	MSS1	PDB48/17- 800W(3szt)	FUG230/1,8	HZB12- 55FA/55 Ah/2	110	8	2	Naprawa poprzez wymianę 2kpl. Baterii akumulatorów, kalibracja siłowni
4	KMP RADOM	WSZ-06	MSS1	PDB48/17- 800W(3szt)	FUG230/1,8	HZB12- 55FA/55 Ah/2	110	8	2	Naprawa poprzez wymianę 2kpl. baterii akumulatorów, kalibracja siłowni
5	KMP RADOM	WSZ-06	MSS1	PDB48/17- 800W(3szt)	FUG230/1,8	HZB12- 55FA/55 Ah/2	110	8	2	Naprawa poprzez wymianę 2kpl. baterii akumulatorów, kalibracja siłowni
6	KMP SIEDLCE	WSZ-06	MSS1	PDB48/17- 800W(3szt)	FUG230/1,8	HZB12- 55FA/55 Ah/2	110	8	2	Naprawa poprzez wymianę 2kpl. baterii akumulatorów, kalibracja siłowni
7	KMP SIEDLCE	WSZ-06	MSS1	PDB48/17- 800W(3szt)	FUG230/1,8	HZB12- 55FA/55 Ah/2	110	8	2	Naprawa poprzez wymianę 2kpl. baterii akumulatorów, kalibracja siłowni