

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE NR 2**

Przedmiotem zamówienia jest „ Zakup i wymiana uszkodzonych bądź zużytych baterii akumulatorów w siłowniach telekomunikacyjnych w sieci OST112 w jednostkach podległych KWP zs. w Radomiu w 2017r.”.

*Uwaga!*

*Opisany przedmiot zamówienia może wykonać firma posiadająca certyfikaty producenta siłowni telekomunikacyjnych ( FLATPACK 1500), wystawione w zakresie przeprowadzania napraw i przeglądów, gwarantująca odpowiedni poziom usługi uznany przez producenta za równorzędny z fabrycznym.*

*Karty katalogowe oferowanych akumulatorów lub wydruki ze stron internetowych lub inne dokumenty np. dokumentacja producenta zawierająca specyfikacje oferowanych akumulatorów na podstawie których Zamawiający będzie mógł ocenić spełnienie wymagań technicznych, jakościowych i funkcjonalnych.*

*W.w dokumenty składane są na wezwanie Zamawiającego.*

1 Do zakresu wymiany uszkodzonych i zużytych baterii akumulatorów w siłowniach telekomunikacyjnych, zalicza się:

1.1 Wykonanie wymiany uszkodzonych bądź zużytych zestawów baterii akumulatorów siłowni zasilania gwarantowanego oraz jej kalibracji, wyszczególnionych w tab. nr 1.

1.1 Utylizacja zużytych/uszkodzonych zestawów baterii (tab.nr1).

1.1.1 Wymagania dla baterii akumulatorów wymienianych w siłowniach „Eltek”, typu FLATPACK1500 :

**Zakres wymagań**

- Napięcie znamionowe całej baterii (stringu) DC=48 V,
- napięcie znamionowe ogniwa  $U = 2$  V,
- bateria wykonana w technologii żelowo-kwasowej, OPzV- zgodnie z DIN40742
- niski poziom gazowania zapewniony wewnętrzną rekombinacją gazową VRLA,
- bezpieczne głębokie rozładowanie zgodnie z DIN43539T5,
- niskie samorozładowanie w temp. 20 °C,
- możliwość krótkiego cyklu ładowania po głębokim rozładowaniu,
- trwałość minimalna 12 lat, wg kl.Eurobat „LongLife 12+”,(do 80% poj. znam),
- baterie nie wymagają uzupełniania elektrolitu przez cały okres eksploatacji,

- wartość pojemności znam. jednej baterii (stringu)  $C_{10} \geq 220\text{Ah}$  przy temp.  $20^\circ\text{C}$ ,
- praca przy regulowanym napięciu buforu (uwzgl. współcz. korekcji temperatury),
- baterie powinny być wykonane z surowców podlegających recyklingowi,
- obudowa niepalna zgodna z UL-94V-0 lub standardowa zgodna z UL-94-HB,
- bateria zgodna z normami EN60896-21/22 i DIN 40742,
- montaż baterii na nowym stojaku w pozycji pionowej lub poziomej,
- elastyczne izolowane złącza kablowe pomiędzy ogniwami,
- baterie powinny być naładowane w komplecie z łączówkami oraz protokołem z pomiaru rezystancji wewnętrznej każdego ogniwa/monobloku.

## 1.2 Czynności naprawy/wymiany:

- a) wykonanie wymiany uszkodzonych baterii akumulatorów, próba pracy oraz kalibracja siłowni telekom. (patrz tab. nr 1),
- b) sprawdzenie poprawności działania i komunikacji siłowni od strony Komputerowego Centrum Nadzoru WinCN w KWP w Radomiu ,
- c) wykonywanie wszelkich prac montażowych, zgodnie z zasadami BHP przy urządzeniach elektrycznych.
- d) wykonanie wymiany i kalibracji należy wykonać w sposób bezprzerwowy dla zasilanych urządzeń teleinformatycznych OST-112 .

### 1.2.1 Dołączenie do dokumentacji:

kart katalogowych, certyfikatów i norm, karty/tabeli pomiarów i parametrów elektrycznych z uruchomienia, karty gwarancyjnej, po zamontowaniu i uruchomieniu do pracy nowych baterii akumulatorów a także protokoły z utylizacji zużytych/uszkodzonych baterii i akumulatorów.

#### Uwaga!

Utylizacji należy poddać baterie, które zostały zdemontowane, natomiast kilka ogniw jeszcze sprawnych (ilość poda Zamawiający) należy przekazać do WŁiI KWP z/s w Radomiu.

W celu zapewnienia wysokiego standardu świadczonych usług Zamawiający preferuje wykonanie przedmiotu zamówienia przez osoby zatrudnione na podstawie umowy o pracę. Pozwala to uznać, że usługi będą wykonywane przez osoby odpowiednio przeszkolone, o wyższych kompetencjach i doświadczeniu wynikającym ze stabilnej formy zatrudnienia.

Przeгляд siłowni będzie się odbywał w obecności upoważnionego pracownika jednostki Policji.

Przed przystąpieniem do realizacji zadania należy uzgodnić z WŁiI KWP z/s w Radomiu terminarz wykonywania prac na poszczególnych obiektach.

Tabela 1

L. p.	Lokalizacja KWP/ KMP/ KPP	Typ siłowni	Typ sterownika	Typ, rodzaj ilość zainstalowanego wyposażenia siłowni		Typ i rodzaj ogniw baterii	Całkowita pojemność baterii [Ah]	Stan ilościowy na obiekcie		UWAGI
				Prostowniki	Inwertory			48[V]	Ogniwa/monobloki	
1	<b>KPP PRZYSUCHA</b>	FLATPACK 1500	MCU	FLATPACK 1500/48V – 7 szt	DAC 60000 5 szt	EUROPOWER DJ250Ah/2	500	48	2	Wymiana 2 kpl. baterii akumulatorów kalibracja siłowni.
2	<b>KPP SZYDŁOWIEC</b>	FLATPACK 1500	MCU	FLATPACK 1500/48V – 7 szt	DAC 60000 5 szt	EUROPOWER DJ250Ah/2	500	48	2	Wymiana 2 kpl. baterii akumulatorów kalibracja siłowni.